

TAPISSERIE D'AMEUBLEMENT GARNITURE TRADITIONNELLE

9.PIQUAGE DES ANGLES

Objectifs : donner la forme définitive aux angles et augmenter la résistance de la garniture.

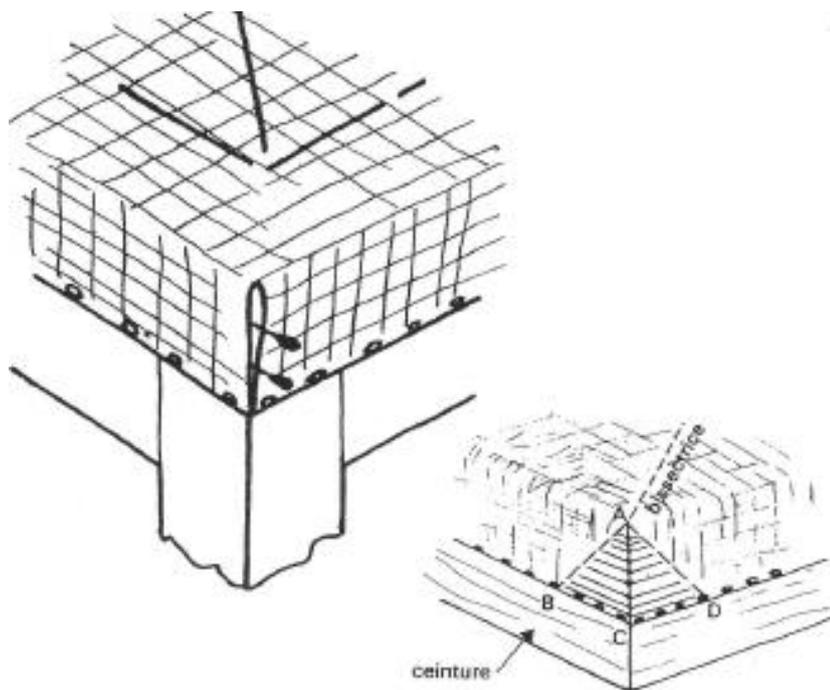
Critères de réussite :

- Quantité suffisante dans les angles,
- La pointe supérieure de l'angle doit légèrement déborder de l'aplomb de 0,5 cm.
- Le piquage doit être serré au maximum sans déformer (creux).

Mise en œuvre :

Préparation

- 1- Préparer le coin à l'aide de la palette du tire crin et le maintenir par des houzeaux.
- 2 - Fermer le coin au point de chaînette (carrelet courbe et du fil de lin).
- 3 - Retravailler le coin au tire crin afin que celui-ci soit bien garni avant le piquage.



- 4 - Mesurer la hauteur de l'angle : [AC] et la reporter sur les 2 côtés (B. D) - (AB) et (AD) sont les lignes de piquage.

- La bissectrice part de quelques cm (1 ou 2) de l'angle du point de fond jusqu'au point A.
- La bissectrice est aussi Piquée.

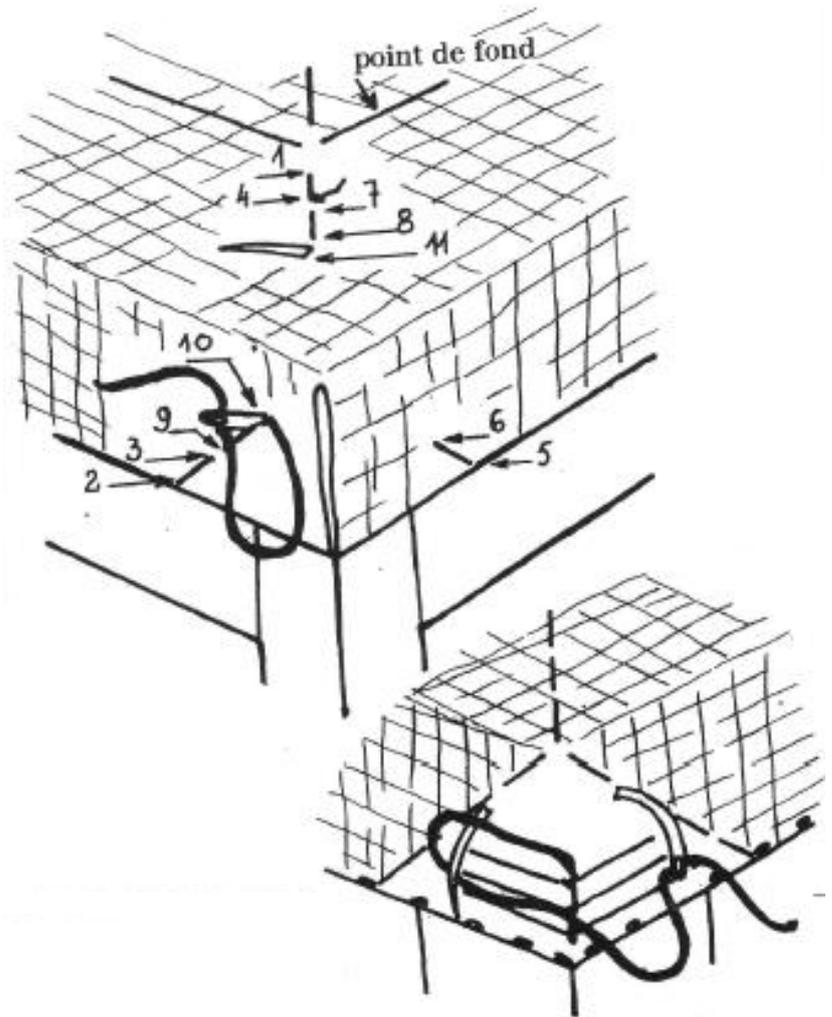
Piquage :

Suivre le schéma en commençant par le point 1.

Le point 2 est pris au ras des semences.

En remontant au point 4, faire un nœud coulant, repiquer en 4 pour ressortir en 5.

-Tendre toujours sur les côtés de la garniture et non sur la bissectrice.



Arrêter à environ 1 cm du sommet au coin, garder la tension et poursuivez sur la hauteur [AC] par un point de chaînette du haut vers le bas.

Cette dernière opération a pour but de fermer l'angle et d'augmenter la solidité.